



TESTER BATTERIA AUTO

Manuale di istruzioni

Articolo: BA101

1 Riepilogo del prodotto

1.1 Profilo del prodotto

BA101 Battery Tester adotta attualmente la tecnologia di test di conduttanza più avanzata al mondo per misurare in modo semplice, rapido e accurato l'effettiva capacità degli ampli di avviamento a freddo della batteria di avviamento del veicolo, lo stato sano della batteria stessa e l'errore comune del sistema di avviamento del veicolo e del sistema di ricarica, che può aiutare il personale di manutenzione a trovare il problema in modo rapido e preciso, in modo da ottenere una rapida riparazione del veicolo.

1. Prova tutte le batterie al piombo acido per autoveicoli, comprese le normali batterie al piombo acido, la batteria AGM a piastra piatta, la batteria a spirale AGM e la batteria Gel, la batteria EFB, ecc
2. Rileva direttamente la batteria difettosa.
3. Protezione contro l'inversione della polarità, la connessione inversa non danneggerà il tester o influenzerà il veicolo e la batteria.
4. Testare direttamente la batteria con perdita di elettricità, non è necessario caricarla completamente prima del test.
5. Gli standard di test includono attualmente la maggior parte degli standard di batterie al mondo, CCA, BCI, CA, MCA, JIS, DIN, IEC, EN, SAE, GB.
6. Supporto multi-lingue, il cliente può selezionare un pacchetto di lingue diverse, che comprende: cinese semplice, cinese tradizionale, inglese, giapponese, russo, spagnolo, francese, italiano, tedesco, ecc. Altre lingue possono anche essere personalizzate in base alle esigenze dell'utente.

1.2 Funzione del prodotto

Le funzioni principali del tester batteria BA101 includono: test batteria, test di avviamento, test di carica e altre funzioni aggiuntive.

Il test della batteria è principalmente mirato ad analizzare lo stato di salute della batteria per calcolare l'effettiva capacità di avviamento a freddo della batteria e l'estensione dell'invecchiamento, che forniscono prove di analisi affidabili per il test e la manutenzione della batteria. Notifica all'utente di sostituire la batteria in anticipo quando la batteria invecchia.

Il test di avviamento è principalmente per testare e analizzare il motore di avviamento. Attraverso il test della corrente di avviamento effettiva richiesta e della tensione di avviamento del motore di avviamento, è possibile verificare se il motore di avviamento funziona correttamente. Esistono diversi motivi per cui il motore di avviamento è anomalo: guasto del sistema di lubrificazione che causa l'aumento della coppia di carico iniziale o l'attrito del rotore del motore di avviamento che provoca l'attrito crescente del motore di avviamento stesso.

Il test di carica consiste nel controllare e analizzare il sistema di carica, inclusi generatore, raddrizzatore, diodo raddrizzatore, ecc., Quindi per scoprire se la tensione di uscita del generatore è normale, il diodo raddrizzatore funziona bene e la corrente di carica è normale. Supponiamo che una delle parti sopra menzionate non si trovi in una situazione normale, causerà un sovraccarico o una carica incompleta della batteria, quindi la batteria verrà rapidamente danneggiata e ridurrà notevolmente la durata di utilizzo di altri apparecchi elettrici caricati.

Altre funzioni includono: Imposta lingua, voltmetro e regolazione della luminosità dello schermo.

1.3 Parametri tecnici

1. Gamma di misure degli ampli a freddo:

| Misura standard | Gamma di misura |
|-----------------|-----------------|
| CCA | 100-2000 |
| BCI | 100-2000 |
| CA | 100-2000 |
| MCA | 100-2000 |
| JIS | 26A17-245H52 |
| DIN | 100-1400 |
| IEC | 100-1400 |
| EN | 100-2000 |
| SAE | 100-2000 |
| GB | 100-1400 |

2. Gamma di misure di tensione: 8-30 V CC

1.4 Requisiti per l'ambiente di lavoro

Temp. Ambiente di lavoro: -20 ° C-60 ° C

È applicabile a produttori automobilistici, officine di manutenzione e riparazione automobilistiche, fabbriche di batterie per autoveicoli, distributori di batterie per autoveicoli e organizzazioni educative, ecc.

2 Informazioni sul prodotto

2.1 Descrizione dello strumento



- **Tasti Su / Giù:** selezionare verso l'alto o verso il basso tramite i tasti bianchi SU e GIÙ.
- **Tasto Exit:** consente di uscire dal menu precedente tramite il tasto EXIT blu.
- **Tasto INVIO:** conferma la selezione tramite il tasto INVIO verde
- **Preso mini-USB (sul lato del prodotto):** collegare al computer per la stampa tramite cavo USB.

2.2 specifiche del prodotto

- 1). Display: LCD, 2 righe, 8 caratteri, retroilluminato
- 2). Temperatura di funzionamento: da 0 a 50 ° C (da -32 a 122 F °)
- 3). Temperatura di stoccaggio: da -20 a 70 ° C (da -4 a 158 F °)
- 4). Alimentazione: fornita tramite cavo OBD II rimovibile per uso pesante
- 5). Dimensioni:
Lunghezza Larghezza Altezza
110 mm (4.3") 70 mm (2.75") 16mm (0.63")
- 6).Peso: 450 g

2.3 Accessori inclusi

- 1) Manuale dell'utente - Istruzioni sul funzionamento dell'utensile

2) Cavo USB: fornisce il collegamento allo strumento e al computer per la stampa.

3).CD --- Stampa il software all'interno.

2.4 Impostazione del prodotto

Lo strumento consente di effettuare le seguenti regolazioni e impostazioni:

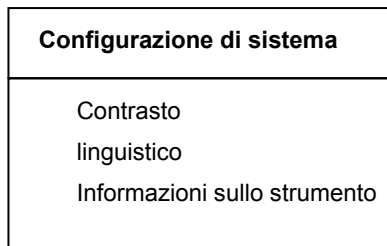
1) Lingua: seleziona la lingua desiderata.

2) Regolazione del contrasto: regola il contrasto del display LCD.

3) Informazioni sullo strumento: lo strumento mostra la versione e la data di produzione.

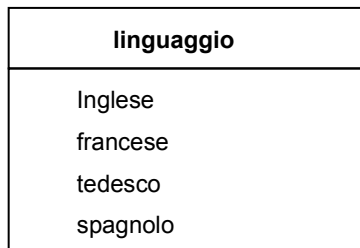
Per accedere al menu Impostazione strumento

Dalla seconda schermata di avvio, premere il pulsante Esci per accedere al menu principale. Premere il pulsante Giù per selezionare la funzione Impostazione strumento.



Linguaggio:

1) Dal menu Impostazione strumento, utilizzare il pulsante Invio per selezionare Lingua

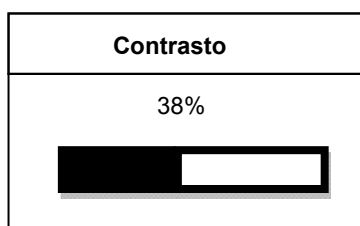


2) Utilizzare i pulsanti SU e GIÙ per selezionare la lingua desiderata e premere il pulsante INVIO per salvare la selezione e tornare al menu precedente.

Contrasto

1) Dal menu Impostazione strumento, utilizzare il pulsante Invio per selezionare il contrasto.

2) Utilizzare i pulsanti SU e GIÙ per selezionare il valore del contrasto e premere il pulsante INVIO per salvare la selezione e tornare al menu precedente.



Informazioni sullo strumento

Dal menu Impostazione strumento, utilizzare il pulsante Invio per selezionare

Informazioni strumento Premere Esci per tornare al menu precedente.

| Informazioni sullo strumento |
|------------------------------|
| Versione software: 1.00 |
| Versione hardware: 1.00 |

3 Test batteria

Dopo aver inserito il programma di test della batteria, il tester visualizza il modello del tester e la versione Tester visualizzerà i seguenti contenuti in sequenza, selezionare di conseguenza.

3.1 Test veloce

Può assicurarsi che lo stato della batteria, inclusi voltaggio, CCA, resistenza elettronica, CCA nominale, valore di carica, valore sano e risultati dei test in un secondo. Una volta immesso il valore AH: capacità nominale della batteria, indicata sull'etichetta della batteria.

1). Premere il tasto SU / GIÙ per selezionare il Test rapido, quindi premere il tasto INVIO per confermare.

| Menu principale |
|------------------------------|
| 1. Test rapido |
| 2. Batteria nel veicolo |
| 3. Fuori dal veicolo |
| 4. Rivedi i dati |
| 5. Stampa dati |
| 6. Installazione del sistema |

2). Immettere la capacità della batteria nominale — xx AH, in generale, la capacità della batteria per i veicoli a 12V è superiore a 30AH.

| Immettere il valore AH |
|---|
| 50 A-H |
| Inserire il valore A-HR in Etichetta della batteria. |

3). Quindi premere il tasto Invio, il risultato del test mostrerà uno di questi, come di seguito
.Il risultato del test della batteria include 5 tipi come segue:

1) Buona batteria

| | |
|----------------------|--------|
| Sano: 96% | 490CCA |
| Carica: 98% | 12,64 |
| V R interno = 6,1 mΩ | |
| Nominale: 500A | |
| buona batteria | |

La batteria è senza problemi, si prega di essere rilassati da usare!

2) Bene, ricarica

| | |
|----------------------|--------|
| Sano: 78% | 440CCA |
| Carica: 30% | 12,20 |
| V R interno = 7,2 mΩ | |
| Nominale: 500A | |
| bene, ricarica | |

Buona batteria ma bassa corrente, ricaricare prima dell'uso.

3) Sostituire

| | |
|-----------------------|--------|
| Sano: 46% | 490CCA |
| Carica: 80% | 12,68 |
| V R interno = 18,1 mΩ | |
| Nominale: 500A | |
| sostituire | |

La batteria è vicina o ha già raggiunto la fine della vita utile, sostituire la batteria, altrimenti verrà seguito un pericolo maggiore.

4) Cella difettosa, sostituisci

| | |
|-----------------------------|-------|
| Sano: 0% | 0CCA |
| Carica: 20% | 10,64 |
| V R interno = 45,2 mΩ | |
| Nominale: 500A | |
| cella difettosa, sostituire | |

Interno batteria danneggiato, cella difettosa o corto circuito, sostituire la batteria.

5) Caricare, ripetere il test

| | |
|-----------------------|--------|
| Sano: 39% | 310CCA |
| Carica: 20% | 12.08 |
| V R interno = 30,1 mΩ | |
| Nominale: 500A | |
| carica-retest | |

La batteria instabile deve essere ricaricata e ristata per evitare errori. Se lo stesso risultato del test appare dopo la ricarica e il test, la batteria viene considerata danneggiata, sostituire la batteria.

Batteria nel veicolo o batteria fuori dal veicolo

Premere il tasto SU / GIÙ per selezionare la posizione della batteria, nel veicolo o fuori dal veicolo, quindi premere il tasto INVIO per confermare. Batteria nel veicolo significa che la batteria è collegata al generatore del veicolo o all'apparecchiatura elettrica del veicolo.

| Menu principale |
|------------------------------|
| 1. Test rapido |
| 2. Batteria nel veicolo |
| 3. Fuori dal veicolo |
| 4. Rivedi i dati |
| 5. Stampa dati |
| 6. Installazione del sistema |

3.2 Batteria nel veicolo

Scegli la batteria del veicolo e premi il tasto Invio, quindi entrerà nel menu sottostante.

| Prova nel veicolo |
|-------------------|
| 1. Test batteria |
| 2. Test di carica |
| 3. Test di carica |

3.2.1 Test della pastella nel veicolo

Quando la carica superficiale viene rilevata dal tester, viene richiesto "CARICA SUPERFICIE, ACCENDERE LE LUCI"

Accendi le luci quando richiesto per eliminare la carica superficiale della batteria, il tester visualizzerà quindi i seguenti messaggi in sequenza:

| Test batteria |
|---|
| 1. Controllare la carica superficiale, accendere le luci. |
| 2. Accendi i fari per circa 10 secondi. |
| 3. Spegnerle le luci. |

Ora il tester rileva che la carica superficiale è stata eliminata, spegnere le luci come richiesto, quindi premere il tasto INVIO. Il tester ripristinerà il test automatico

FUORI VEICOLO significa che la batteria non è collegata a nessuno dei veicoli caricati, cioè il collegamento della batteria è interrotto.

Selezione il tipo di batteria

Dopo aver selezionato lo stato di carica della batteria, il tester chiederà di selezionare il tipo di batteria, ovvero inondazioni regolari, piastra piana AGM o batteria a spirale AGM, gel ed EFB. Premere il tasto SU / GIÙ per selezionare il tipo di batteria, quindi premere il tasto OK per confermare

| Tipo di batteria |
|---------------------------|
| 1. Inondato regolarmente. |
| 2. Piatto piano AGM. |
| 3. Spirale AGM |
| 4. GEL |
| 5. EFB |

Standard e classificazione del sistema batteria

Il tester batteria BA101 testerà ogni batteria in base al sistema e alla classificazione selezionati.

Utilizzare il tasto SU / GIÙ per selezionare in base allo standard di sistema attuale e alla valutazione indicata sulla batteria. Utilizzare il tasto SU / GIÙ per selezionare in base allo standard di sistema attuale e alla valutazione indicata sulla batteria. Vedi nella figura sotto, la freccia indicava la posizione.



CCA: amperage di avviamento a freddo, specificati da SAE e BCI, valore più frequentemente utilizzato per l'avvio della batteria a -18 ° C (0 ° F).

BCI: Batteria Standard Internazionale Consiglio

CA: Standard di avviamento, valore corrente di avviamento effettivo a 0 ° C

LEAGEND

MCA: Marine Cranking Amps standard, valore corrente di avviamento effettivo a 0 ° C.

JIS: Japan Industrial Standard, visualizzato sulla batteria come combinazione di numeri e lettere, ad es. 55D23,80D26.

DIN: Standard tedesco del comitato dell'industria automobilistica

IEC: Norma interna elettrotecnica della Commissione

EN: Standard dell'Associazione europea dell'industria automobilistica

SAE: Standard della Society of Automotive Engineers

GB: Standard nazionale cinese

| |
|------------------------|
| Seleziona input |
| CCA |

Intervallo di valutazione come segue:

| Misura standard | Gamma di misura |
|------------------|----------------------|
| CCA | 100-2000 |
| BCI | 100-2000 |
| circa | 100-2000 |
| MCA | 100-2000 |
| JIS | 26A17--245H52 |
| frastuono | 100-1400 |
| IEC | 100-1400 |
| it | 100-2000 |
| SAE | 100-2000 |
| GB | 100-1400 |

Immettere lo standard di prova e la valutazione corretti, premere il tasto INVIO, il tester inizia a testare e viene richiesta l'interfaccia dinamica "TEST".Vedi sotto:

| |
|------------------------------|
| Tasso di impostazione |
| 500 CCA |

Sono necessari circa 3 secondi per visualizzare il risultato del test della batteria.

Risultato del test della batteria

Il risultato del test della batteria include 5 tipi come segue:

1) Buona batteria

| | |
|----------------------|--------|
| Sano: 96% | 490CCA |
| Carica: 98% | 12,64 |
| V R interno = 6,1 mΩ | |
| Nominale: 500A | |
| buona batteria | |

La batteria è senza problemi, si prega di essere rilassati da usare!

2) Bene, ricarica

| | |
|----------------------|--------|
| Sano: 78% | 440CCA |
| Carica: 30% | 12,20 |
| V R interno = 7,2 mΩ | |
| Nominale: 500A | |
| bene, ricarica | |

Buona batteria ma bassa corrente, ricaricare prima dell'uso.

3) Sostituire

| | |
|-----------------------|--------|
| Sano: 46% | 490CCA |
| Carica: 80% | 12,68 |
| V R interno = 18,1 mΩ | |
| Nominale: 500A | |
| sostituire | |

La batteria è vicina o ha già raggiunto la fine della vita utile, sostituire la batteria, altrimenti verrà seguito un pericolo maggiore.

4) Cella difettosa, sostituisci

| | |
|-----------------------------|-------|
| Sano: 0% | 0CCA |
| Carica: 20% | 10,64 |
| V R interno = 45,2 mΩ | |
| Nominale: 500A | |
| cella difettosa, sostituire | |

Interno batteria danneggiato, cella difettosa o corto circuito, sostituire la batteria.

5) Caricare, ripetere il test

| | |
|-----------------------|--------|
| Sano: 39% | 310CCA |
| Carica: 20% | 12.08 |
| V R interno = 30,1 mΩ | |
| Nominale: 500A | |
| carica-retest | |

La batteria instabile deve essere ricaricata e ristata per evitare errori. Se lo stesso risultato del test appare dopo la ricarica e il test, la batteria viene considerata danneggiata, sostituire la batteria.

Attenzione: se "Sostituisci" risulta dalla modalità IN VEICOLO, potrebbe essere la ragione per cui il cavo del veicolo non è ben collegato con la batteria. Assicurarsi di tagliare il cavo e ripetere il test della batteria in FUORI VEICOLO prima di prendere una decisione di sostituzione della batteria.

NOTA: dopo il test, se è necessario uscire, premere il tasto EXIT per uscire direttamente all'interfaccia di avvio. Dopo il test: se è lo stato di test "IN-VEHICLE", premere il tasto INVIO per accedere al Test di avviamento.

3.2.2 Test di avviamento

Il tester richiede quanto segue:

| |
|---------------------------|
| Test di avviamento |
| Avvia il motore |

Avviando il motore come richiesto, il tester completerà automaticamente il test di avviamento e visualizzerà il risultato.

| Test di avviamento | |
|--------------------|--|
| RPM rilevato | |

Normalmente, il valore della tensione di avviamento inferiore a 9.6V è considerato anormale ed è ENTER se è superiore a 9.6V. Il risultato del test del tester include la tensione di avviamento effettiva e il tempo di avviamento effettivo.

| Test di avviamento | |
|--------------------|---------|
| Volte | 780ms |
| A gomito | Normale |
| 10,13 V. | |

Quando il test di avviamento è anormale, verrà visualizzato contemporaneamente anche il risultato del test della batteria.

| Test di avviamento | |
|--------------------|--------|
| Volte | 1020ms |
| Sostituire | Basso |
| e a | 10,13 |

Questo è per la comodità del personale di manutenzione di conoscere rapidamente l'intero stato del sistema di avviamento in base ai dati. Al termine del test, non spegnere il motore, premere il tasto INVIO per accedere al test di carica.

3.2.3 Sistema di ricarica e test del diodo raddrizzatore

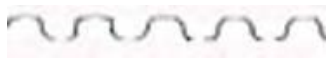
Quando si accede al test di ricarica, selezionare "Test di ricarica?"

| Prova nel veicolo |
|--|
| 1. Test batteria 2. Test di carica 3. Test di carica |

Premere di nuovo il tasto INVIO per avviare il test di ricarica.

NOTA: non spegnere il motore durante la prova. Tutti gli apparecchi elettrici e i dispositivi sono nello stato OFF. L'accensione / spegnimento di qualsiasi apparecchio elettrico nel veicolo durante la prova influirà sulla precisione del risultato della prova.

Tester eseguirà i seguenti test in sequenza:

| Ripple Test |
|---|
|  |
| 95mV 14.32V |

Per il test di ondulazione, il tester visualizzerà l'ondulazione in tempo reale e nel frattempo, mostra i valori di volt di ondulazione e di volt di carica nella riga inferiore. Ci vogliono circa 6 secondi per il test di ondulazione.

Dopo il test di ondulazione, il tester avvierà automaticamente il test di tensione caricato.

| Test di ricarica |
|-----------------------|
| Test caricati **** |

Il volt test caricato richiede circa 3 secondi, quindi suggerisce "Premi l'acceleratore per aumentare la velocità di rotazione del motore"

| Test di ricarica |
|---|
| Aumento del numero di giri / min a 2500 giri / min e conservarlo per 5 secondi. |

Operare di conseguenza per aumentare la velocità di rotazione del motore a 2500 giri o più e mantenere per 5 secondi. Il tester avvia il test della tensione di carica dopo aver rilevato un aumento dei giri.

| Test di ricarica |
|-------------------------|
| analisi **** |

Al termine del test, il tester visualizza i volt di carica effettivi, il risultato del test a catena e il risultato del test di carica.

| Test di avviamento | |
|---------------------------|----------------|
| Caricato | 14.16V |
| scarico | 14.39V |
| Sostituire | 15mV |
| ricarica | Normale |

NOTA: se non viene rilevato alcun aumento di giri, si tratta di un errore del regolatore del generatore o del collegamento con la batteria fallito. Tester proverà 3 volte a rilevare ulteriormente, se ancora fallito, salterà il rilevamento di aumento dei giri e il risultato del test visualizzerà "Uscita senza voltaggio". Vedi sotto:

Controllare la connessione tra generatore e batteria, quindi ripetere il test. Risultato del test di ricarica:

1) Volt di carica: normale

Il sistema di ricarica mostra l'uscita del generatore normale, nessun problema rilevato.

2) Volt di carica: basso

Il volt di carica del sistema di ricarica è basso.

Controllare la cinghia di trasmissione del generatore se scivola o si sta esaurendo. Verificare che la connessione tra generatore e batteria sia normale o meno. Se sia la cinghia di trasmissione che la connessione sono in buone condizioni, seguire i suggerimenti del produttore per eliminare il guasto del generatore.

3) Volt di carica: il volt di

uscita del generatore alto è
alto.

Poiché la maggior parte dei generatori di veicoli utilizza un regolatore interno, è necessario sostituire il gruppo generatore (alcune auto di vecchio stile utilizzano un regolatore esterno, quindi sostituire direttamente il regolatore).

L'alta tensione normale del regolatore di tensione è al massimo di $14,7 \pm 0,5$ V. Se la tensione di carica è troppo alta, sovraccaricherà la batteria. Pertanto, la durata della batteria sarà ridotta e potrebbero verificarsi problemi.

4) Uscita senza voltaggio:

Nessuna uscita volt del generatore rilevata. Controllare il cavo di collegamento del generatore e la cinghia se sono normali.

5) Test diodi:

Attraverso il test di carica dell'ondulazione di corrente, il tester scoprirà se il diodo è normale o meno. Quando l'ondulazione volt è troppo alta, dimostra che almeno un diodo è danneggiato. Controllare e sostituire il diodo.

Fino ad ora, tutti i test sono stati fatti.

3.3 Batteria scarica dal test del veicolo

FUORI VEICOLO significa che la batteria non è collegata a nessuno dei veicoli caricati, cioè il collegamento della batteria è interrotto. Scegli la batteria fuori dal test del veicolo

LEAGEND

| Menu principale |
|---|
| 1. Test rapido 2. Batteria nel veicolo 3. Fuori dal veicolo 4. Rivedi i dati 5. Stampa dati 6. Installazione del sistema |

3.3.3 Selezionare il tipo di batteria

Dopo aver selezionato lo stato di carica della batteria, il tester chiederà di selezionare il tipo di batteria, ovvero inondazioni regolari, piastra piana AGM o batteria a spirale AGM, gel ed EFB. Premere il tasto SU / GIÙ per selezionare il tipo di batteria, quindi premere il tasto OK per confermare

| Tipo di batteria |
|---|
| 1. Inondato regolarmente. 2. Piatto piano AGM. 3. Spirale AGM 4. GEL 5. EFB |

Standard e classificazione del sistema batteria

Il tester batteria BA101 testerà ogni batteria in base al sistema e alla classificazione selezionati.

Utilizzare il tasto SU / GIÙ per selezionare in base allo standard di sistema attuale e alla valutazione indicata sulla batteria. Utilizzare il tasto SU / GIÙ per selezionare in base allo standard di sistema attuale e alla valutazione indicata sulla batteria. Vedi nella figura sotto, la freccia indicava la posizione.



CCA: amperage di avviamento a freddo, specificati da SAE e BCI, valore più frequentemente utilizzato per l'avvio della batteria a -18°C (0°F).

BCI: Batteria Standard Internazionale Consiglio

CA: Standard di avviamento, valore corrente di avviamento effettivo a 0°C

MCA: Marine Cranking Amps standard, valore corrente di avviamento effettivo a 0°C .

JIS: Japan Industrial Standard, visualizzato sulla batteria come combinazione di numeri e lettere, ad es. 55D23,80D26.

DIN: Standard tedesco del comitato dell'industria automobilistica

IEC: Norma interna elettrotecnica della Commissione

EN: Standard dell'Associazione europea dell'industria automobilistica

SAE: Standard della Society of Automotive Engineers

GB: Standard nazionale cinese

| Seleziona input |
|------------------------|
| CCA |

Intervallo di valutazione come segue:

| Misura standard | Gamma di misura |
|-----------------|-----------------|
| CCA | 100-2000 |
| BCI | 100-2000 |
| circa | 100-2000 |
| MCA | 100-2000 |
| JIS | 26A17--245H52 |
| frastuono | 100-1400 |
| IEC | 100-1400 |
| it | 100-2000 |
| SAE | 100-2000 |
| GB | 100-1400 |

Immettere lo standard di prova e la valutazione corretti, premere il tasto INVIO, il tester inizia a testare e viene richiesta l'interfaccia dinamica "TEST". Vedi sotto:

| Tasso di impostazione |
|-----------------------|
| 500 |
| CCA |

Sono necessari circa 3 secondi per visualizzare il risultato del test della batteria.

Risultato del test della batteria

Il risultato del test della batteria include 5 tipi come segue:

1) Buona batteria

| | |
|----------------------|--------|
| Sano: 96% | 490CCA |
| Carica: 98% | 12,64 |
| V R interno = 6,1 mΩ | |
| Nominale: 500A | |
| buona batteria | |

La batteria è senza problemi, si prega di essere rilassati da usare!

2) Bene, ricarica

| | |
|----------------------|--------|
| Sano: 78% | 440CCA |
| Carica: 30% | 12,20 |
| V R interno = 7,2 mΩ | |
| Nominale: 500A | |
| bene, ricarica | |

Buona batteria ma bassa corrente, ricaricare prima dell'uso.

3) Sostituire

| | |
|-----------------------|--------|
| Sano: 46% | 490CCA |
| Carica: 80% | 12,68 |
| V R interno = 18,1 mΩ | |
| Nominale: 500A | |
| sostituire | |

La batteria è vicina o ha già raggiunto la fine della vita utile, sostituire la batteria, altrimenti verrà seguito un pericolo maggiore.

4) Cella difettosa, sostituisci

| | |
|-----------------------------|-------|
| Sano: 0% | 0CCA |
| Carica: 20% | 10,64 |
| V R interno = 45,2 mΩ | |
| Nominale: 500A | |
| cella difettosa, sostituire | |

Interno batteria danneggiato, cella difettosa o corto circuito, sostituire la batteria.

5) Caricare, ripetere il test

| | |
|-----------------------|--------|
| Sano: 39% | 310CCA |
| Carica: 20% | 12.08 |
| V R interno = 30,1 mΩ | |
| Nominale: 500A | |
| carica-retest | |

La batteria instabile deve essere ricaricata e ristata per evitare errori. Se lo stesso risultato del test appare dopo la ricarica e il test, la batteria viene considerata danneggiata, sostituire la batteria.

3.4 Revisiona i dati

Scegli la funzione di Revisiona dati

| Menu principale |
|------------------------------|
| 1. Test rapido |
| 2. Batteria nel veicolo |
| 3. Fuori dal veicolo |
| 4. Rivedi i dati |
| 5. Stampa dati |
| 6. Installazione del sistema |

Controlla la cronologia dei risultati del test della batteria

| | |
|----------------------|--------|
| Sano: 96% | 490CCA |
| Carica: 98% | 12,64 |
| V R interno = 6,1 mΩ | |
| Nominale: 500A | |
| buona batteria | |

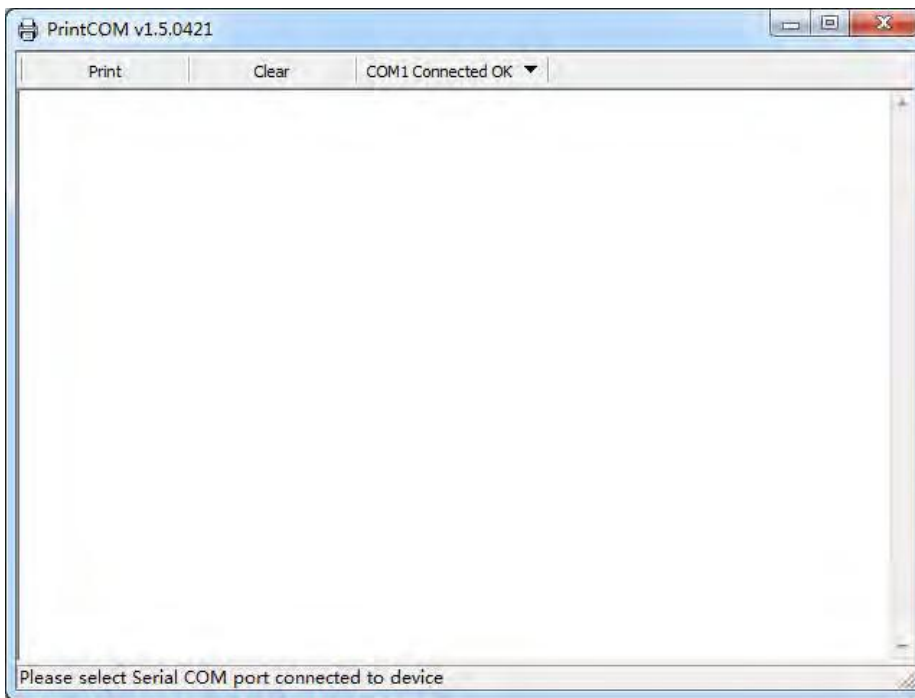
3.5 Stampa dati

Prima di scegliere la funzione di stampa dei dati, è necessario collegare lo strumento al computer tramite cavo USB. Quando tutti saranno disponibili, si prega gentilmente di inserire il CD sul computer

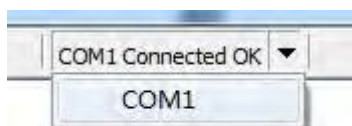
1. Installare prima il driver USB.



2. Quindi aprire il software di stampa



3. Scegliere la porta COM NO.



Se nel software di stampa è presente una cronologia dei dati, si prega di cancellarli.

4. Scegli la funzione di Stampa dati nello strumento

| Menu principale |
|------------------------------|
| 1. Test rapido |
| 2. Batteria nel veicolo |
| 3. Fuori dal veicolo |
| 4. Rivedi i dati |
| 5. Stampa dati |
| 6. Installazione del sistema |

5. Una volta trasferiti i dati sul computer, il software di stampa mostrerà queste informazioni

| | |
|----------------------|--------|
| Sano: 96% | 490CCA |
| Carica: 98% | 12,64 |
| V R interno = 6,1 mΩ | |
| Nominale: 500A | |
| buona batteria | |

Inoltre, lo strumento passerà al menu sottostante.

| Stampa dati |
|-------------|
| OK |

Premi Exit per tornare

3.6 Configurazione di sistema

Si prega gentilmente di rivedere 2.4 Impostazione del prodotto

4. garanzia e assistenza

4.1 Garanzia limitata di un anno

Garantiamo ai suoi clienti che questo prodotto sarà privo di difetti nei materiali e nella lavorazione per un periodo di un (1) anno dalla data di acquisto originale, soggetti ai seguenti termini e condizioni:

1. La nostra esclusiva responsabilità ai sensi della Garanzia è limitata alla riparazione o, a nostra discrezione, alla sostituzione dello Strumento di scansione gratuitamente con la Prova di acquisto. La ricevuta di vendita può essere utilizzato per questo scopo.
2. La presente garanzia non si applica ai danni causati da uso improprio, incidente, alluvione, fulmini o se il prodotto è stato alterato o riparato da persone diverse dal centro di assistenza del produttore.
3. Non saremo responsabili per eventuali danni accidentali o consequenziali derivanti dall'uso, dall'uso improprio o dal montaggio dello strumento di scansione. Alcuni stati non consentono limitazioni sulla durata di una garanzia implicita, pertanto le suddette limitazioni potrebbero non essere applicabili.

4.2 Procedure di servizio

Per supporto tecnico, si prega di contattare il proprio locale

negozio o distributore. Se diventa necessario restituire il lettore di codici per la riparazione, contattare il distributore locale per ulteriori informazioni.

