

BST500-Manual en español

Contenido

1. Breve introducción	1
2. Reglas de seguridad y precauciones	1
3. Símbolo eléctrico internacional.....	3
4. Estructura del contador.....	3
5. Descripción de la función.....	3
5-1 Configuración del modo de voltaje de la batería	3
5-2 prueba de batería.....	4
5-3 Prueba de carga de arranque del sistema de motor	7
5-4 prueba del sistema de carga máxima.....	8
5-5 prueba del sistema de carga	9
5-Imprima el informe de prueba	11
6. Preguntas frecuentes	12
6-1. ¿Cuál es el principio de medición de este probador?.....	12
6-2 ¿se verá afectado por la instalación de corriente negativa del vehículo?...	13
6-3 ¿Este probador predice cuándo la batería se vuelve inútil? -Sí.....	13
6-4 El valor de CCA probado por este probador es correcto?.....	13
6-5 ¿Cuál es la diferencia entre el método del probador y el método de prueba de carga?	13
7. Especificaciones de la batería.....	14
7-1 Formulario de traducción JIS	14
7-2 Tabla de comparación DIN/FR.....	16
8. Comprender la batería del automóvil	18
8-1 diferentes tipos de resistencia interna de la batería son diferentes.....	18
8-2 no puede conocer el misterio de la batería.....	18
8-3 estándares de batería algunas abreviaturas comunes.....	19

1 Breve introducción

El probador del sistema de batería está configurado para activar una batería de plomo-ácido mientras se verifican las siguientes condiciones, arranque, carga y carga eléctrica de la batería. El probador está bien diseñado, es fácil de usar, tiene lecturas precisas y funciones completas. Proporciona lecturas y consejos acústico-ópticos a través de una gran pantalla LCD durante la prueba. El circuito de precisión y la poderosa unidad de procesamiento digital le permiten completar una serie de adquisición de datos complejos y calcular de manera efectiva cada uno de los datos de prueba a través de una conexión de prueba Kelvin de cuatro hilos. Además, se refuerza la protección de entrada interna para evitar conexiones de polaridad inversa, entradas de alto voltaje, contacto deficiente con las pinzas de prueba y similares. Esto garantiza la seguridad y la comodidad de la prueba.

El probador es la mejor herramienta para la venta de baterías, mantenimiento de vehículos y varios tipos de verificación del estado de la batería de plomo-ácido en el sistema de equipos relacionados con la batería de plomo-ácido.

2.Requisitos de seguridad y precauciones

Este manual incluye instrucciones de operación y mantenimiento, advertencias. Este manual no especifica, puede dañar el probador. El probador en estricta conformidad con los requisitos de seguridad de los instrumentos de medición electrónicos GB4793.1 y el diseño y la producción de normas de seguridad IEC/EN61010-1. Y alcanzó los estándares de sobretensión de doble aislamiento CATIII600V y el grado de contaminación 2.

(1) Entre ellos, el voltaje de funcionamiento del sistema de 12V es DC9V ~ 18V, mientras que el voltaje de funcionamiento del sistema de 24V es DC9V ~ 35V.

Asegúrese de no verificar la batería en serie.

(2) Verifique que la batería esté llena, el valor de voltaje será más alto de lo normal. Encienda los faros durante 2-3 minutos y verifique la batería cuando su voltaje caiga a la normalidad.

(3) Compruebe el aislamiento del accesorio antes de la medición. Daño, desnudo

y roto es inaceptable. Si la cubierta posterior no es adecuada, puede provocar una descarga eléctrica, está prohibida su uso.

(4) No use ni almacene el probador en condiciones de alta temperatura, alta humedad, inflamable, explosivo, campo electromagnético fuerte, etc.

(5) No reemplace el circuito interno a voluntad para evitar dañar el probador y mantenerlo seguro.

(6) En la prueba o el mantenimiento, debe usar gafas apropiadas para evitar que ciertos objetos sean golpeados por el motor en los ojos.

(7) Asegúrese de ventilar durante las pruebas o reparaciones para evitar el olor de ciertos gases tóxicos.

(8) Cuando el motor esté funcionando, no coloque el probador o el accesorio al lado del motor o del tubo de escape para evitar daños a altas temperaturas.

(9) De acuerdo con los procedimientos correctos escritos por el fabricante, asegúrese de que el vehículo de reparación esté en estado de advertencia y atención.

(10) Batería opcional estándar

CCA100-1700

IEC100-1000

EN100-1700

DIN100-1000

JIS necesita comparar la evaluación común del país con la tabla

3. Símbolo eléctrico internacional

	DC
	AC
	DC/AC
	warning
	dangerous voltage (electric shock)
	earth
	double insulation
	fuse
	battery

4. Estructura del instrumento

Botones y clips de introducción  
Agregar, Retroceder, Página superior/inferior < ESC > Cancelar, Cancelar, Volver a la selección < Enter > Entrar, Probar el clip rojo conectado positivamente a la conexión negativa del clip negro



5. Descripción de la función

5-1 Configuración del modo de voltaje de la batería

Antes de la prueba, establezca el voltaje de prueba de acuerdo con el tipo de voltaje de la batería. Seleccione el modo 12V para la batería de 12V. Seleccione el modo 24V para la batería de 24V. Luego realice la siguiente prueba de la prueba de la batería, la prueba de carga activa del sistema de motor, la prueba máxima del sistema de carga, la prueba del sistema de carga

5-2 prueba de batería

5-2-1 Preparación

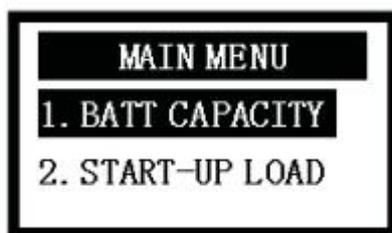
Si el motor funciona, apague y mueva la llave a la posición OFF.

Después de conducir durante un período de tiempo, el valor de voltaje será mayor que el valor de voltaje normal después de que la batería que se está inspeccionando esté completamente cargada. Encienda los faros durante 2-3 minutos y verifique la batería cuando su voltaje caiga a la normalidad.

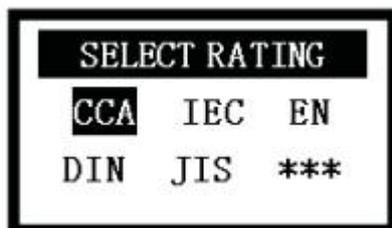
5-2-2 procedimientos operativos

(1) Conecte el clip rojo al electrodo positivo y el clip negro al electrodo negativo. Asegúrese de que todas las conexiones estén bien conectadas para eliminar los resultados afectados.

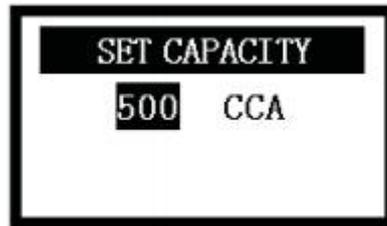
(2) Presione el botón **<▲>** **<▼>** para seleccionar la función de prueba y presione **<Enter>**. Ver la imagen:



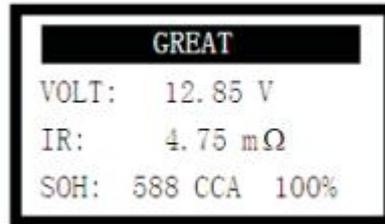
(3) Presione el botón **<▲>** **<▼>** para seleccionar el estándar de prueba de acuerdo con el estándar de la batería. Si se trata del estándar JIS, debe verificar CCA con una tabla de comparación. Luego seleccione CCA (SAE) como el estándar de prueba y presione **<Enter>**. Ver la imagen:



(4) De acuerdo con el valor que se muestra en la batería, presione el botón **<▲>** **<▼>** para ajustar el valor de referencia de la batería. Mantenga presionada la tecla **<▼>** **<▲>** para ajustar continuamente los números. Ver la imagen:



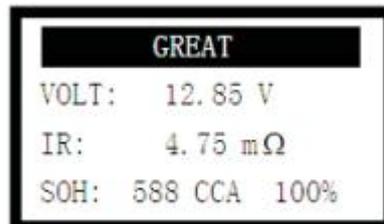
- (5) Después de ajustar el valor de referencia de la batería, presione < Entr>.
(6) Mostrará el resultado después de completar la prueba:



- (7) Presione < Enter > para indicar si es necesario imprimir el informe de prueba (Referencias 5-6). Presione < ESC > para devolver el paso (2) Seleccione la función de prueba de la batería.

5-2-3 resultados de prueba muestran

Normal



Voltaje de la batería: 12.41V

100% de carga 12.78V

75% 12.54V

50%12.30

25% 12.12V

Descarga completa 11.94V

Valor CCA 588CCA

Verifique el estado de la batería

Cuando se selecciona la prueba de 24V, CCA es igual a la mitad de la suma de dos baterías de 12V en serie.

Aislamiento interno de 4.75 metros

Cuanto mayor es el valor de CCA, más normal es el aislamiento interno.

Nota: Diferentes fabricantes producen diferentes materiales de batería, el aislamiento interno también es diferente. Entonces no hay un estándar fijo. Sin embargo, el mismo fabricante, el mismo tipo de aislamiento interno de la batería no es mucha diferencia.

Al seleccionar la prueba de 24V, la resistencia interna es igual a la suma de dos baterías de 12V en serie.

Vida: muestra el estado de la batería. Se recomienda reemplazar la batería cuando la batería se muestra por debajo del 45%.

Vida útil	Resultados de la prueba	Estado de la batería
>80%	Muy bueno	De acuerdo, está bien, está bien.
>60%	Decidido	De acuerdo. De acuerdo.
>45%	Por favor presta atención.	Debe prestar atención, casi agotado
<45%	Reemplazo:	Agotado, debe ser reemplazado

Propuesta regional para reemplazar

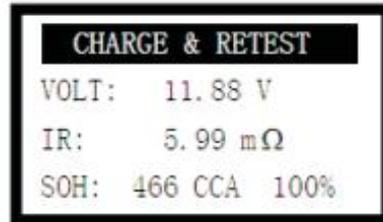
Suggest Replace!	
VOLT:	12.37 V
IR:	6.75 mΩ
SOH:	415 CCA 32%

Los resultados muestran que la batería está rota, manteniendo una vida útil del 32%. Por lo tanto, se recomienda reemplazar la batería.

La primera parte Control de vida normal, el control de voltaje es demasiado bajo

GREAT NEED_CHG	
VOLT:	12.11 V
IR:	4.75 mΩ
SOH:	588 CCA 100%

Los resultados muestran que el rendimiento de la batería es bueno, lleno de 100% de duración. Pero solo 12.11V. Por lo tanto, le sugiero que vuelva a cargar. El control de vida regional es normal, el control de voltaje es demasiado bajo



Los resultados muestran que la batería funciona correctamente, manteniendo una vida útil del 73%. Pero dejando solo 11.88V y una presión demasiado baja, esto puede afectar el resultado. En este punto, es mejor verificar antes de cobrar.

5-3 prueba de carga de arranque del sistema del motor

5-3-1 Preparación

Si el motor funciona, apague y mueva la llave a la posición OFF.

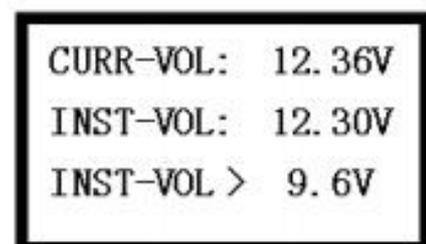
5-3-2 procedimientos operativos

- (1) El clip rojo y la conexión positiva de la batería, el clip negro y la conexión negativa. Asegúrese de que estén bien conectados para evitar afectar el resultado.
- (2) Presione <▲> <▼> 40 y seleccione Habilitar prueba de carga como se muestra en la siguiente figura:



- (3) Después de seleccionar el elemento de prueba, presione <Key, Input > para mostrar la carga de activación

Pantalla de prueba, como se muestra a continuación:



Como se muestra, el voltaje de prueba actual es 12.36V, el voltaje estándar es 9.6V (para el sistema de 24V, el voltaje estándar es 16V), el voltaje mínimo es 12.30V.

(4) Encienda el motor para que el probador registre automáticamente el voltaje más bajo en el proceso. En el proceso, el voltaje de la batería suele ser superior a 9,6 V (para los sistemas de 24 V, el voltaje del motor debe ser superior a 16 V)

(5) Presione < ESC > para devolver el paso (2).

5-3-3 instrucciones de prueba del sistema de motor

★ Una tensión mínima superior a 9,6 V (lectura superior a 16 V para un sistema de 24 V) es buena.

★ El voltaje mínimo por debajo de 9.6V (para sistemas de 24V, lecturas por debajo de 16V) no significa ningún beneficio.

Por favor, verifique las conexiones, cables y motores relacionados. Además, debe verificar si el terminal de la batería está oxidado.

Tabla de referencia de datos (sistema 12V)		
Arranque el voltaje	Rendimiento de descarga	Sugerencias
> 10.7V	De acuerdo, está bien, está bien.	Continuar usando
10.2 ~ 10.7V	Normal	Ten cuidado
9.6-10.2v	Malo.	Reemplazar tan pronto como sea posible
< 9.6V	No muy bien.	Reemplace inmediatamente

5-4 prueba del sistema de carga máxima

Preparación 5-4-1

La primera parte Por favor, pon el motor en la estrella primero.

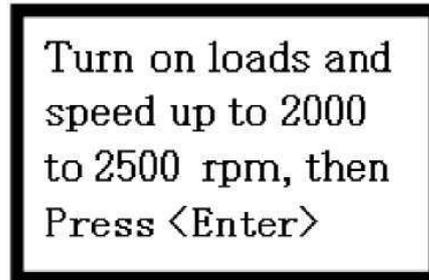
5-4-2 procedimientos operativos

(1) El motor funciona, el clip rojo y la conexión positiva de la batería, el clip negro y la conexión negativa. Asegúrese de que estén bien conectados para evitar los resultados afectados.

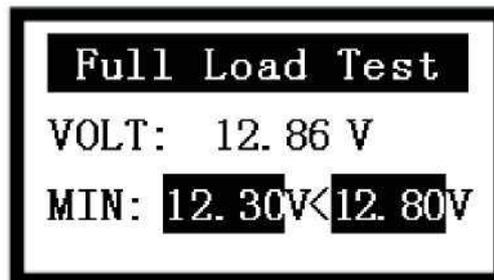
(2) Presione $\langle \blacktriangle \rangle$ $\langle \blacktriangledown \rangle$ para seleccionar la prueba del sistema de carga máxima como se muestra a continuación



(3) Seleccione para acceder a la pantalla a continuación



(4) Después del paso (3), la pantalla de prueba del sistema de carga máxima se muestra como se muestra a continuación con el voltaje de prueba actual de 12.86 V y el voltaje estándar de 12.80 V (para un sistema de 24 V, el voltaje estándar es de 25.60 V).



(5) Lee el valor más bajo Si está por encima de 12.80 V, (para sistemas de 24 V con voltajes superiores a 25.60 V), el sistema funciona correctamente.

(6) Presione $\langle \text{ESC} \rangle$ para devolver el paso (2).

5-4-3 Hay algunos problemas en el sistema

Si el valor es inferior a 12,80 V (para un sistema de 24 V, el voltaje es inferior a 25,60 V), verifique si la correa del motor está dañada y si el cable está cortocircuitado.

5-5 prueba del sistema de carga

5-5-1 Preparación

Por favor, pon la estrella primero en el motor.

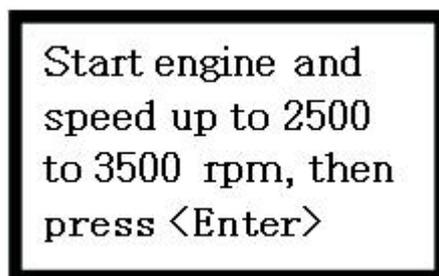
5-5-2 procedimientos operativos

(1) El motor funciona, el clip rojo y la conexión positiva de la batería, el clip negro y la conexión negativa. Asegúrese de que estén bien conectados para evitar los resultados afectados.

(2) Presione **<▲>** **<▼>** Seleccione el sistema de carga bajo prueba, de la siguiente manera



(3) Seleccione para acceder a la pantalla a continuación



(4) De acuerdo con el paso (3), la pantalla de prueba del sistema de carga máxima se muestra en **< Entr>**. El voltaje de prueba actual es de 13.88 V y el voltaje máximo estándar es de 15.00 V (para el sistema de 24 V, el voltaje máximo estándar es de 30.00 V). El voltaje máximo es de 14.10 V. Otra corriente de prueba y voltaje de 13.88V, voltaje mínimo estándar

Es 13.30 V (para un sistema de 24 V, el voltaje mínimo estándar es de 26.60 V) y el voltaje mínimo de prueba es de 13.58 V.

MAX: 14. 10V<15. 00V

VOLT: 13. 88 V

MIN: 13. 58V>13. 30V

(5) Presione <▲> <▼> para seleccionar la pantalla de salida más alta y la pantalla de salida más baja.

(6) Presione <ESC > para devolver el paso (2).

5-5-3 problemas del sistema

★ Si el voltaje es superior a 15.00 V (para sistemas de 24 V, lecturas superiores a 30.00 V), verifique el regulador de voltaje.

★ Si el voltaje es inferior a 13,30 V (para sistemas de 24 V, lecturas inferiores a 26,60 V), verifique las conexiones, los cables y los motores.

Tabla de referencia de datos (sistema 12V)

Estado de funcionamiento	Voltaje	Condiciones de uso
Las luces y el aire acondicionado se apagan (se debe presionar el pedal del acelerador durante la inspección)	> 13.5	Normal
	13.2~13.5	Descripción general de salida
	13.0~13.2	Por favor presta atención.
	< 13	Por favor revisa de inmediato
Las luces y el aire acondicionado están encendidos (debe pisar el pedal del acelerador para verificar)	13.4~14.6	Normal
	13.2~13.4	Ten cuidado
	< 13.2	Verifique de inmediato

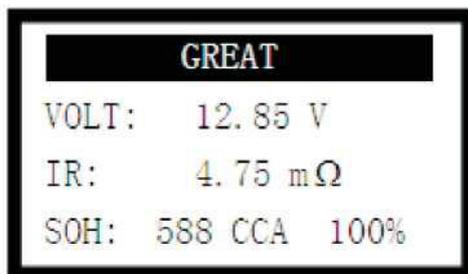
El resultado puede verse afectado por la falla de la batería.

5-6 Impresión del informe de prueba

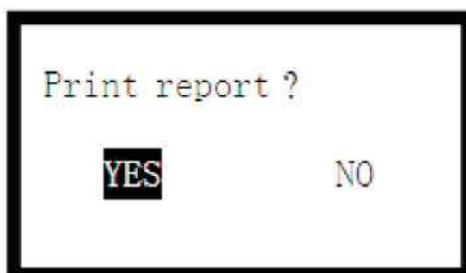
El probador del sistema de batería diseñó la función de impresión del informe de prueba de prueba de Shanghai Xing, lo que facilita a los clientes registrar y volver a verificar los valores.

5-6-1 Procedimientos operativos

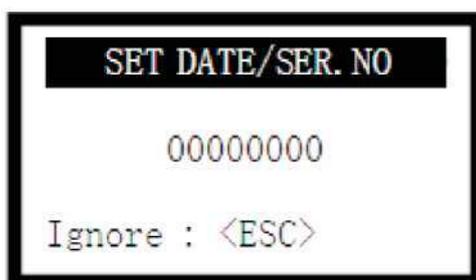
La figura a continuación muestra después de leer en la función 1 [Capacidad de



(1) Presione < Enter > para verificar si se imprime el informe:



(2) A continuación, establezca la fecha y el número de informe. Si no es necesario, presione ESC > < Omitir.



(3) Presione < Enter > o < ESC > para imprimir el informe.



(4) Después de imprimir el informe, vuelva a colocar el probador en el paso 5-2 Prueba de la batería

6. Preguntas frecuentes

6-1 ¿Cuál es el principio de medición de este probador?

La batería envejece con el tiempo. La razón principal es que debido al envejecimiento de la superficie del panel, ya no se pueden producir algunas reacciones químicas efectivas. Esta es la razón por la cual la mayoría de las baterías se pueden usar principalmente durante más tiempo. El Instituto Internacional de Ingenieros Eléctricos y Electrónicos (IEEE) ha adoptado oficialmente la prueba de conductividad como uno de los estándares de prueba para las baterías de plomo-ácido. Se señala en el estándar IEEE 1118-1996 que las pruebas de conductividad se utilizan para probar la corriente alterna generada al colocar señales de CA de frecuencia y amplitud conocidas en ambos lados de la batería. El valor de conductividad de CA es la señal de corriente de CA y la tensión de CA y la tensión de CA mantienen la misma relación de fase. Este probador está diseñado de acuerdo con este principio.

El contenido de la tabla "Continuar"

6-2 ¿La instalación de corriente negativa en el vehículo afectará el vehículo?

Todos los negativos afectarán el resultado. Por lo tanto, elimine la moneda negativa antes de verificar para obtener datos precisos.

6-3 ¿Este probador predice cuándo la batería se vuelve inútil?

La resistencia interna de la batería de plomo-ácido sellada es compleja. Es causado por los efectos de interferencia causados por la resistencia a ohmios, la resistencia interna a la polarización de concentración, la resistencia interna de la reacción química y la carga de doble capacitancia. El método de resistencia interna y su contenido relativo varían con el método de prueba y el tiempo de prueba, lo que da como resultado diferentes valores de prueba de resistencia interna. La resistencia interna (o conductancia) de las baterías de plomo-ácido selladas no tiene una relación estricta con la capacidad. Por lo tanto, es imposible predecir la vida útil de la batería en función de la resistencia interna de la batería. Sin embargo, se puede predecir que debido al aumento repentino de la resistencia interna de la batería y la disminución de la conductancia, la vida útil de la batería terminará pronto.

6-4 El valor de ACC probado por este probador es correcto?

CCA se considera el estándar de control para la producción de baterías. De acuerdo con los registros acumulativos, la nueva batería se prueba 1015% por encima del valor estándar y luego es más baja a medida que el consumo de la batería se acerca al estándar.

El contenido de la tabla "Continuar"
6-5 ¿Cuál es la diferencia entre el método del probador y el método de prueba de carga?

Método de prueba de carga: de acuerdo con la fórmula física $R = V/I$, el equipo de prueba fuerza una corriente continua de alto estado estacionario (actualmente 40-80A de alta corriente) a través de la batería (aproximadamente 2-3 segundos). Luego use la fórmula de voltaje de prueba de la batería para calcular la resistencia interna.

- (1) Solo para baterías o baterías de gran capacidad. Las baterías de condensador pequeño no pueden cargar 40-80A de alta corriente en 2-3 segundos.
- (2) Cuando la alta corriente pasa a través de la batería, el electrodo interno está polarizado, lo que da como resultado una resistencia interna de polarización. Por lo tanto, debe probarse en un corto período de tiempo. De lo contrario, el error de resistencia interna es mayor.
- (3) Cuando la corriente pasa a través de la batería, el electrodo interno generalmente se daña.

El método del probador: la batería es en realidad equivalente a la resistencia activa. Así que agregamos una frecuencia fija y una corriente pequeña, luego muestreamos el valor de voltaje. Después de la corrección, suavizado y otras operaciones, finalmente puede encontrar la resistencia interna.

7. Especificaciones técnicas de la batería

Los datos en la tabla son solo de referencia. El valor real debe ser notificado al fabricante.

1 Formulario de traducción JIS

Batería	CCA	Batería	CCA
---------	-----	---------	-----

El contenido de la tabla "Continuar"

Nuevo JIS	Ex JIS		MF	CMF	Nuevo JIS	Ex JIS		MF	CMF	
26A17R		200			55B24RS	NT80-S6S	430	420	500	
26A17L		200			55B24LS	NT80-S6LS	430	420	500	
26A19R	12N24-4	200	220	264	55D26R	N50Z	350	440	525	
26A19L	12N24-3	200	220	264	55D26L	N50ZL	350	440	525	
28A19R	NT50-N24	250			60D23R		520			
28A19L	NT50-N24L	250			60D23L		520			
32A19R	NX60-N24	270	295		65D23R		420	540	580	
Batería		CCA			Batería			CCA		
Nuevo JIS	Ex JIS		MF	CMF	Nuevo JIS	Ex JIS		MF	CMF	
32A19L	NX60-N24L	270	295		65D23L		420	540	580	
26B17R		200			65D26R	NS70	415	520	625	
26B17L		200			65D26L	NS70L	415	520	625	
28B17R		245			65D31R	N70	390	520	630	
28B17L		245			65D31L	N70L	390	520	630	
28B19R	NS40S	245			70D23R	35-60	490	540	580	
28B19L	NS40LS	245			70D23L	25-60	490	540	580	
32B20R	NS40	270			75D23R		500	520	580	
32B20L	NS40L	270			75D23L		500	520	580	
32C24R	N40	240	325	400	75D26R	F100-5	490			
32C24L	N40L	240	325	400	75D26L	F100-5L	490			
34B17R		280			75D31R	N70Z	450	540	735	
34B17L		280			75D31L	N70ZL	450	540	735	
34B19R	NS40ZA	270	325	400	80D23R		580			
34B19L	NS40ZAL	270	325	400	80D26L		580			
36B20R	NS40Z	275	300	360	85B60K				500	
36B20L	NS40ZL	275	300	360	85BR60K				500	
36B20RS	NS40ZS	275	300	360	95D31R	NX120-7	620	660	850	
36B20LS	NS40ZLS	275	300	360	95D31L	NX120-7L	620	660	850	
38B20R	NX60-N24	330	340	410	95E41R	N100	515	640	770	
38B20RS	NT60-N24S	330	340	410	95E41L	N100L	515	640	770	
38B20L	NX60-24L	330	340	410	105E41R	N100Z	580	720	880	
38B20LS	NX60-24LS	330	340	410	105E41L	N100ZL	580	720	880	
40B20L		330			105F51R	N100Z	580			
40B20R		330			105F51L	N100ZL	580			
42B20R		330			115E41R	NS120	650	800	960	

El contenido de la tabla "Continuar"

42B20L		330			115E41L	NS120L	650	800	960
42B20RS		330			115F51R	N120	650	800	960
42B20LS		330			115F51L	N120L	650	800	960
46B24R	NS60	325	360	420	130E41R	NX200-10	800		
46B24L	NS60L	325	360	420	130E41L	NX 200-10L	800		
46B24RS	NS60S	325	360	420	130F51R			800	
46B24LS	NS60LS	325	360	420	130F51L			800	
46B26R		360			145F51R	NS150	780	920	
46B26L		360			145F51L	NS150L	780	920	
46B26RS		360			145G51R	N150	780	900	1100

El contenido de la tabla "Continuar"

Batería		CCA			Batería		CCA		
Nuevo JIS	Ex JIS		MF	CMF	Nuevo JIS	Ex JIS		MF	CMF
34B19RS	NS40ZAS	270	325	400	80D26R	NX110-5	580	580	630
34B19LS	Área NS40	270	325	400	80D26L	NX110-5L	580	580	630
46B26LS		360			145G51L	N150L	780	900	1100
48D26R	N50	280	360	420	150F51R	NT200-12	640		
48D26L	N50L	280	360	420	150F51L	NT200-12L	640		
50D20R		310	380	480	165G51R	NS200	935	980	
50D20L		310	380	480	165G51L	NS200L	935	980	
50D23R	85BR60K	500			170F51R	NX250-12	1045		
50D23L	85B60K	500			170F51L	NX250-12L	1045		
50B24R	NT80-S6	390			180G51R	NT250-15	1090		
50B24L	NT80-S6L	390			180G51L	NT250-15L	1090		
50D26R	50D20R		370		195G51R	NX300-51	1145		
50D26L	50D20L		370		195G51L	NX300-51L	1145		
55D23R		355	480	500	190H52R	N200	925	1100	1300
55D23L		355	480	500	190H52L	N200L	925	1100	1300
55B24R	NX100-S6	435	420	500	245H52R	NX400-20	1530	1250	
55B24L	NX100-S6L	435	420	500	245H52L	NX400-20L	1530	1250	

7-2. Tabla de comparación DIN/EN

Modelo	El mismo programa	DIN	En	Modelo	El mismo programa	DIN	En
52805	52815	180	240	56420	56322 88066	300	510
53517		175	300	56530	56618 56638	300	510
53520	53521 53522	150	240	56618	56619 56620	300	510
53625	53638 53836	175	300	56633	56647 56641	300	510
53646	53621 88038	175	300	56820	56821 56828	315	540
53653	53624 53890	175	300	57024	57029	315	540
54038	54039	175	300	57113	57539	400	680
54232		175	300	57114	56821 88074	400	680
54313	54324 54464	220	330	57218	57219	420	720
54317	54312 88146	210	360	57220	57217	420	720
54437	5446654459L	210	360	57230		380	640
54459	54434 88046	210	360	57412	5741357412L	400	680
54469	54449 54465	210	360	57512	57513 57531	350	570
54519	54533 54612	210	360	58515	58424	450	760

El contenido de la tabla "Continuar"

Modelo	El mismo programa	DIN	En	Modelo	El mismo programa	DIN	En
54523	54524	220	300	58521	58513	320	540
54537	54545 54801	190	300	58522	58514	320	540
54551	54580	220	300	58815	58821	395	640
54533	54577 54579	220	300	58820	58515 58527	395	640
54584	54578	220	300	58827		400	640
54590		210	330	58838	58833 88092	400	680
54827		240	360	59040	59017 59018	360	600
55040	88056	265	450	59218	59219	290	480
55041	55042	220	360	59226	59215	450	760
55044	55414 88056	265	450	59514		320	540
55046		300	510	59518	59519	395	640
55056		320	540	59615	59616	360	600
55057	54827 88156	320	540	60018	60019	250	410
55068	55069 55548	220	390	60026	58811	440	720
55218		255	420	60044	60038	500	760
55414	55415 55421	265	450	60527	60528	410	680
55422	55566 55040	265	450	61017	61018	400	680
55428	55423 55427	300	510	61023	62529	450	760
55457		265	450	61047	61048	450	760
55529		220	360	62034	62038 62045	420	680
55531	55555559L	255	420	63013		470	680
55559	55530 88056	255	420	63545	63549	420	680
55564	55552 55563	255	420	64020	64317 64318	325	550
55564	55565 55548	255	420	64028	64035	520	760
55570	55567555565L	255	420	64036		460	760
56012		230	390	64317	64318 64323	540	900
56048	56068 56069	250	390	65513		540	900
56049	56069 56073	250	390	65514	65515	570	900
56077	56030	300	510	67043	67045	600	1000
56091	55811	360	540	68032	68034	600	1000
56111	55048	300	540	70029	70038 70027	630	1050
56218	56092	300	510	70036	68040 68021	570	950
56219	56216	300	510	71014	71015	700	1150
56220		280	510	72512		680	1150
56225	56323	300	510	73011		740	1200
56318	56312 56311	300	510				

8. Comprender la batería del automóvil

8-1 diferentes tipos de resistencia interna de la batería son diferentes

La diferencia en la resistencia interna se debe a inconsistencias en las propiedades químicas internas, incluso para el mismo tipo de batería. Es pequeño, por lo que generalmente lo definimos como miliohmios. La resistencia interna es un estándar técnico importante para medir la batería. En general, baja resistencia interna de la capacidad de descarga de la batería. Por el contrario, la resistencia interna de la capacidad de descarga de la batería es pequeña.

8-2 adivina que no puede saber la batería

El higrómetro se puede usar para verificar el estado de la batería. El agua de la batería se mezcla con agua destilada y ácido sulfúrico puro en una proporción de 1.260/20 °C para distribución. Para una batería nueva, debe proporcionar agua destilada con una batería reducida porque la acidez es fija cuando la cantidad de agua de la batería permanece dentro del rango normal. El suplemento de agua destilada puede mantener una cierta cantidad de agua, también puede alcanzar el valor de pH. Si la batería funciona correctamente, además del valor de pH fijo, la relación del valor estará dentro de un cierto rango.

Batería de vehículo pequeño		
Voltaje (V)	Electricidad (%)	Proporción
>12.7	100%	1.26~1.28
12.6	90%	1.24
12.4	70~80%	1.22
12.1	50%	1.16
<12	25%	<1.13

Si la batería está cargada, la proporción de agua de la batería no alcanza 1.26-1.28, más menos de 12 voltajes de prueba. 7V, la capacidad de almacenamiento de la batería disminuyó. Es imposible recuperar su vida ajustando deliberadamente la proporción a uno.26 (Aumenta el sulfato de agua),

por el contrario, acorta rápidamente su vida útil porque aumenta la acidez del agua de la batería en lugar de la tensión.

8-3 almacenamiento de algunas abreviaturas de uso común

★ RC-Coordinador Residente-Capacidad de servicio

Cada batería tiene un promedio de 25A recargable por minuto, manteniendo un mínimo o más de 10.5 V o menos a 80 ° F (27 °).

★ CCA-amperios de arranque en frío

Con una corriente fija, cada batería se puede enfriar durante 30 segundos a 0 ° F (-18 °) ~ -20 ° F (-29 °), manteniendo la tensión mínima en 7.2 V. CCA dijo amperios. Para algunos vehículos, especialmente para vehículos de larga duración, es difícil arrancar el motor sin problemas y debe hacerse dos o unos segundos. De hecho, el consumo de energía es máximo cuando el motor arranca. Alta descarga de corriente, el voltaje es normal 12.5V a 10.5V. Gran CCA es muy útil para el arranque suave del motor.

★ CA inicia amperios

Su significado principal está muy cerca de CCA. El dispositivo también es amperios. La temperatura medida es la única diferencia entre ellos. CCA es el resultado de la medición en -17. Ca es el resultado de una medición a 0 ° C. Si CCA y CA se muestran en la batería, el valor de CCA es más bajo, porque cuanto menor es la temperatura, peor es el funcionamiento de la batería.

★ AH

Este es el estándar establecido por el estándar de la industria japonesa (JIS). La batería ha sido explicada a una descarga de amperios fija de 20 horas y más.5 V. Por lo tanto, el valor se multiplica por amperios fijos, horas de amperios. Por ejemplo, una descarga de batería de 5 amperios configurada a 20 horas da 100 amperios.

★ DIN-Deutsches Institut Fur Normung E. V

9.0 V amperios a baja temperatura a -18 ° C (0 ° F)

El voltaje mínimo es de 30 segundos, mientras que 8.0 ~ 150 segundos.

★ IEC-Comisión Electrotécnica Internacional

En corriente media, cada batería se puede cargar a un voltaje mínimo de 8.4 V a 0 ° F (-18 °C) enfriamiento durante 60 segundos.

★ BSR-Relación de ahorro de batería

A la corriente promedio, cada batería enfriada a 0 ° F (-18 ° C) se puede cargar a un voltaje mínimo de 6.0V dura 180 segundos.

★ BCI-International Business Council

Cada batería se puede cargar con un voltaje mínimo de 7.2 V, 30 segundos, la corriente promedio de 0 ° F (-18 ° C) a -20 ° F (-29 ° C).